



ISO 9001
EN 9100
BUREAU VERITAS
Certification



PARC MACHINES

- 1 Centre d'usinage MORI SEIKI NMV5000 DCG 5 AXES 18.5/22 kW 20 000 trs/mm magasin de 31 outils :N°NM501JY0566

- * Course X longitudinale = 730 mm.
- * Course Y transversale = 510mm.
- * Course Z inclinaison de table = 510mm
- * Course B inclinaison de table +160° / -180°
- * Course entre la table et la broche 130mm – 640mm

- 1 Centre d'usinage MORI SEIKI NVX5080 II 4 AXES avec table rotative DDRT Ø200 : N°NV502KB0091

- * Course longitudinale = 800mm.
- * Course transversale = 530mm.
- * Course verticale = 510mm.
- * Table 1100mm x 600mm

- 1 Centre de tournage MIYANO ABX-64SY Bi broche/ Bi tourelle 24 outils tournants avec embarreur automatique :N°4SSY003 + TOP N° BX07011050

- * 8 Axes dont Axe Y
- * Travail en barre, usinage diamètre 65 mm maxi.
- * Travail en mandrin, usinage diamètre 200 mm maxi

- 1 Centre de tournage CMZ TC 25B outils tournants :N° TC 297 2011

- * Travail en barre, usinage diamètre 70 mm maxi.
- * Travail en mandrin, usinage diamètre 320 mm maxi.

- 1 Centre de tournage CMZ TA 30 Y outils tournants avec embarreur automatique :N° TA 222 2015+EMBARREUR 021516501

- * Travail en barre, usinage diamètre 70 mm maxi.
- * Travail en mandrin, usinage diamètre 250 mm maxi.
- * Entre pointe 500 mm.

- 1 Centre de tournage Biglia B510M outils tournants avec embarreur automatique :N° 7369

- * Travail en barre, usinage diamètre 70 mm maxi.
- * Travail en mandrin, usinage diamètre 250 mm maxi.
- * Entre pointe 500 mm.

- 2 Centres de tournage BIGLIA B30ISM bi-broche outils tournants avec embarreur automatique :N°7054+4806501ET N°6627+47789.00

- * Travail en barre, usinage diamètre 42 mm maxi.
- * Travail en mandrin, usinage diamètre 150 mm maxi.
- * Entre pointe 300 mm.



ISO 9001
EN 9100
BUREAU VERITAS
Certification



PARC MACHINES

- 1 Tour numérique KMX NUM 1020 : N°M0700.075

- * Travail en barre, usinage diamètre 42 mm maxi.
- * Entre pointe environ 250 mm maxi.

- 1 Tour numérique EMCO ECOTURN 3 AXES avec embarreur automatique : N°S4E184753 + N° 02847GA3

- * Travail en barre, usinage diamètre 42 mm maxi.
- * Entre pointe environ 250 mm maxi.

- 1 Centre d'usinage VMC 850 avec diviseur bi-broche intégré : N° 002314

- * Course longitudinale = 850mm.
- * Course transversale = 510mm.
- * Course verticale = 510mm.

- 1 Centre d'usinage Makino D500 5 AXES 40 outils : N°266

- * Course longitudinale = 500mm.
- * Course transversale = 400mm.
- * Course verticale = 500mm.

- 1 Fil Makino U6 : N°1012005109

- * Course longitudinale = 600mm.
- * Course transversale = 400mm.
- * Course verticale = 300mm

- 1 Tour parallèle : N° AM136

- * Passage de broche 50 mm maxi.
- * Mandrin 300 mm maxi.
- * Entre pointe 1 m.

- 1 Fraiseuse Traditionnelle : N° 17417

- * Usinage 700 mm x 250 mm.
- * Equipée d'une visualisation numérique.

- 2 Perceuses fraiseuses N°34062

- 1 tour Schaublin de reprise dia 32 mm maxi N°292205

- 1 Marqueuse automatique N°05082.N°00390.N°1450

- 1 Production en 2 X 8 (6H à 21h30)

- 1 Tridimensionnelle N°

- 1 Scie automatique N°12683 2 Scies N°499 ,N°75007

- 1 Tronçonneuse double tête ø lam 400 EISMO N°M272035

- 1 Poste à souder CASTOLIN Total ARC² 40000637852 1 poste castolin total arc 1602740 1 poste Fronius 20032954